

## Przejmij kontrolę nad dozowaniem betonu ...

### Zdalnie

Integracja zarządzania dozowaniem i rozprawdaniem z biura z dala od zakładu:

- ◆ Oszczędza koszty zatrudnienia operatora dozowania.
- ◆ Pozwala na zintegrowanie z większymi systemami zamówień i drukowaniem kwitów.
- ◆ Pozwala na kontakt sieciowy z laboratoriami i zarządzanie systemami komputerowymi.
- ◆ Pozwala na czystsze i zdrowsze warunki pracy dla operatorów.
- ◆ Eliminuje nieporozumienia dotyczące wymogów pomiędzy operatorami dozowania i rozdzielania.
- ◆ Pozwala kierowcom na zapowiadanie załadunków, kiedy w zakładzie nie ma personelu np. na początku lub pod koniec dnia.
- ◆ Pozwala na pełną przekładaną kontrolę dozowania gotowych mieszanek czy betonowych produktów zakładu.
- ◆ Zawiera pełną diagnostykę modemową i oferuje pełne wsparcie.



### Lub lokalnie

Kontrola dozowania Cantech PC niezależnie czy przeprowadzana zdalnie czy z konwencjonalnego pomieszczenia kontrolnego zapewnia:

- ◆ Oszczędność w użyciu drogich składników takich jak cement, różne domieszki czy barwniki.
- ◆ Konsekwentną, wysoką jakość produktu, niezależnie od operatora.
- ◆ Pełny zapis danych dozowania spełniający wymogi EN206 i ISO9000 dotyczące możliwości późniejszego wyśledzenia danych oraz zwiększające bezpieczeństwo zakładu.
- ◆ Przyjazne zarządzanie pozwala na większą elastyczność personelu bez umniejszenia jakości produktu.



**... zarówno dla gotowych mieszanek jak i dla betonowych produktów**

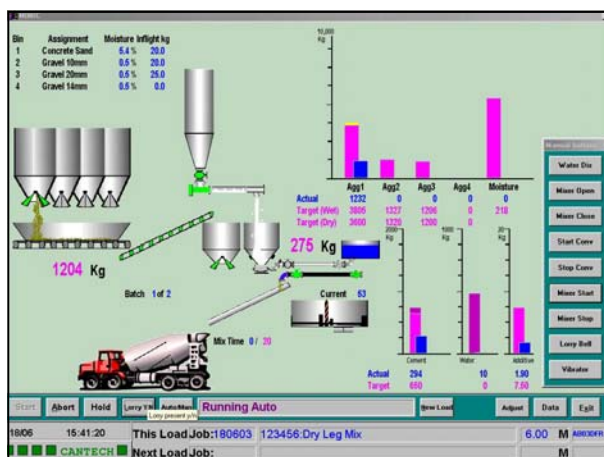
# CANTECH CB-2000

Sprzeczne potrzeby obniżenia kosztów podczas zapewniania wysokiej jakości produktu i poprawy warunków BHP zostają spełnione dzięki użyciu najnowszej generacji systemu kontroli dozowania betonu Cantech CB 2000. System zdalnie obsługuje proces dozowania z głównego pomieszczenia dyspozytorni lub biura połączonych z wagą pomostową.

Zdalne zarządzanie eliminuje potrzebę obsługi pomieszczenia kontrolnego znajdującego się przy fabryce przez człowieka, pozwalając jednemu operatorowi łączyć zarządzanie dozowania z wyznaczaniem przyczepy i funkcjami wydawania. To nie tylko redukuje koszty, ale eliminuje błędy wynikające z nieporozumień pomiędzy obsługą wysyłania porcji a operatorami, oraz pozwala jednemu operatorowi na pracę w warunkach biurowych z dala od betonowego kurzu, hałasu i wibracji często kojarzonych z samym zakładem.

Co więcej, dodatkowo do pełnego samodzielnego wydrukowania spisu zawartości przesyłek i systemu planowania produkcji, użycie najnowszej technologii komputerowej pozwala na integrację z systemami informatycznymi szerszej grupy klientów, co pozwala na integrację z systemem zamawiania, wystawianiem faktur itp.

Stanowisko pracy CB2000 oparte jest na standardowej obsłudze komputera, który używa najnowszych oprogramowań Windows i supernowoczesnej kolorowej grafiki (przedstawionej po prawej), aby zapewnić prostą i przyjazną użytkownikowi obsługę. Szczegóły załadunku są wprowadzane bardzo szybko, zawierają one numer identyfikacyjny przypisany każdej przyczepie. Można również skorzystać z udogodnienia umożliwiającego wcześniejsze wprowadzenie szczegółów załadunku do systemu i utworzenie listy oczekujących ciężarówek.



Co więcej, jeśli zakład posiada zamontowane mieszadło, system może zostać zaprogramowany automatycznie, aby umieścić ładunki z gotowym, wymieszanym materiałem- w proszku czy też wymieszanym- pomiędzy części różnych mieszanek produktów betonowych, pozwalając na optymalne użycie jednego zakładu do dwóch procesów- wszystko przewidziane przez zdalne biuro.

Konsekwentnie wysoka jakość jest następnie zapewniana poprzez automatyczne dozowanie magazynowanych receptur lub receptur mieszanki łącznie z wbudowanym wyrównaniem cementu i domieszkami do osiągnięcia wagi agregatu, mechanizm pozwalający na całkowity spadek materiału po zamknięciu bramy ładowania i dostosowania do naturalnej wilgotności.

Tam, gdzie wbudowany jest mieszadło, system zapewnia w pełni automatyczny podniesienie poziomu wody do osiągnięcia wymaganego opadu/ konsystencji, bez polegania na umiejętności i staranności danego operatora; wsteczna kalkulacja zawartości wilgoci piasku, eliminuje potrzebę montażu drogich sond wilgotności; automatyczna kontrola rozwarcia drzwi mieszadła w celu dopasowania się do wymiarów konkretnego wózka, aby wypełnić każdy wózek tak szybko jak jest to tylko możliwe nie zalewając tych, które należy napędzić powoli.

System zapisuje wagi wszystkich składników rozdzielonych do każdej porcji, plus szczegóły Wartości całkowitych każdego załadunku, wraz z takimi danymi jak rejestracja całkowitych każdego załadunku, wraz z takimi danymi jak rejestracja pojazdu, data, godzina, miejsce itp., co oznacza posiadanie przenośnych zapisów, a co spełnia wymogi EN206 oraz ISO9000. Zapewnia to zapis załadunków przeprowadzonych ręcznie za pomocą systemu- w celu zniechęcenia lub wykrycia prób nieautoryzowanego użycia zakładu.



Następnie kierowcy ciężarówek przechodzą do zakładu, ustawiają się w pozycji do załadunku i wprowadzają swój numer identyfikacyjny poprzez zwartą, odporną na zniszczenia stację (pokazana po lewej). Następnie system przywołuje wymaganą ilość i specyfikację mieszanki dla danej przyczepy z listy oczekujących i automatycznie oraz całkowicie wypełnia ją. Wózki mogą być załadowywane w dowolnej kolejności, w dowolnym czasie. Załadunki mogą zostać uprzednio wprowadzone do systemu podczas urzędowych godzin pracy dla wózków odbierających załadunek po południu albo wieczorem lub wcześniej rano następnego dnia, kiedy nie ma personelu w dyspozytorni.

Dane przechowywane są na dysku w standardowych formatach plików, które można przetworzyć na podstawowy arkusz kalkulacyjny, przeniesić na inne komputery w głównych laboratoriach lub dostosować do innych systemów informatycznych poprzez standardowe sieci komputerowe czy poprzez połączenie internetowe, przy użyciu płyty CD czy pamięci przenośnej.

CB2000 jest częścią systemów kontrolnych Cantech dla procesów związanych z materiałami konstrukcyjnymi, w połączeniu z dozowaniem zaprawy i asfaltu, mieszaniem i wyładowywaniem wydobytego agregatu; wszystko to rozwinięte, wsparte i obsługiwane- łącznie z internetowym systemem diagnostyki modemowej- przez doświadczony personel (obecnie zamontowano ponad 250 instalacji w Wielkiej Brytanii i Irlandii).

Dalsze oszczędności mogą być osiągnięte poprzez używanie systemu CB2000 wraz z powiązаныmi systemami w celu połączenia zarządzania dwóch lub większej liczby zakładów z jednego centralnego pomieszczenia kontrolnego.